

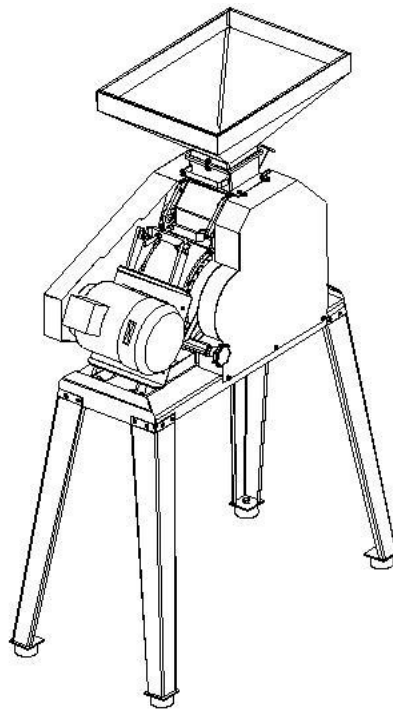


NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

SKIOLD GRUDŲ TRAIŠKYTUVAS

MODELIAI KB160/2 IR KB160/3

TIPAI 910093, 910094, 910095, 910096



TURINYS

TURINYS	2
1. DARBO SAUGOS TAISYKLĖS	3
2. MONTAVIMAS IR PASTATYMAS	4
3. FUNKCIJŲ APRAŠYMAS	6
3.1 Funkcijų aprašymas KB160/3	6
3.2 Traiškytuvo paleidimas	6
4. ĮSPĖJAMIEJI ŽENKLAI	7
5. EKSPLOATAVIMO VADOVAS	8
5.1 Taikymo sritis.....	8
5.2 Įranga bei atsarginės dalys	8
5.3 Paruošimas darbui	8
5.4 Smulkintuvo paleidimas.....	10
5.5 Smulkintuvo sustabdymas	10
6. TECHNINIAI DARBAI	11
6.1 V diržo įtempimas	11
6.2 Pirminio traiškymo volo tarpo tikrinimas ir reguliavimas(KB160/3) ..	12
7. EKSPLOATAVIMAS IR PRIEŽIŪRA.....	13
7.2 Aptarnavimas po 200 darbo valandų	13
7.3 Aptarnavimas	13
7.4 Saugumas.....	13
7.5 Smulkintuvo gabenimas.....	14
7.5.1 Gabenimas lauke	14
7.5.2 Gabenimas viduje	14
7.6 Gedimų paieška	14
8. SAUGUMO REIKALAVIMAI	16
9. TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS	17
Techninės charakteristikos.....	17
Našumas ir triukšmo lygis	17
10. ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS	18

1. DARBO SAUGOS TAISYKLĖS

Grūdų smulkintuvu galima dirbti tik atidžiai išnagrinėjus pateiktus saugumo reikalavimus:

Elektros sujungimus turi atlikti įgaliotas elektrikas; privaloma laikytis DS/EN 60204-1.

Atliekant aptarnavimo operacijas, valdymo pelyje turi būti išjungtas elektros tiekimas (išimtas saugiklis).

Jei ketinate ilgiau būti prie dirbančio smulkintuvo, užsidėkite klausos apsaugas.

Po kiekvienos aptarnavimo apžiūros prieš paleidžiant variklį turi būti uždėtos visos apsaugos.

Jei smulkinti gaminiai išleidžiami tiesiai ant grindų ar į pašaro vežimėlį, ant išleidimo angos turi būti uždėtas standartiškai tvirtinamas apsauginis tinklelis.

Pasirūpinkite, kad prie smulkintuvo neprieitų pašaliniai asmenys.

NAUDOKITE TIK originalias atsargines dalis. Priešingu atveju garantija nebetaikoma.

SAUGOKITĖS, kad į veikiantį smulkintuvą nepatektų rankos ar įrankiai.

Nepaleiskite variklio, kol tarp volų yra grūdų arba jeigu atidaryta sklendė.

2. MONTAVIMAS IR PASTATYMAS

Transportavimo sumetimais smulkintuvas pristatomas dalinai išmontuotas. Pastatykite smulkintuvą pageidaujamoje vietoje. Uždarose patalpose iš visų pusių turi būti išlaikomas 50 cm atstumas nuo sienos. Smulkintuvas PRIVALO stovėti ant vibracijos slopintuvų ir jo NEGALIMA tvirtinti prie grindų.

2.1 Reikalingi įrankiai

Statant smulkintuvą, reikalingi tokie įrankiai:

Paprastas/kilpinis veržliaraktis 8, 10, 12, 13, 17 ir 19 mm

Plaktukas

Atsuktuvus

Keltuvas

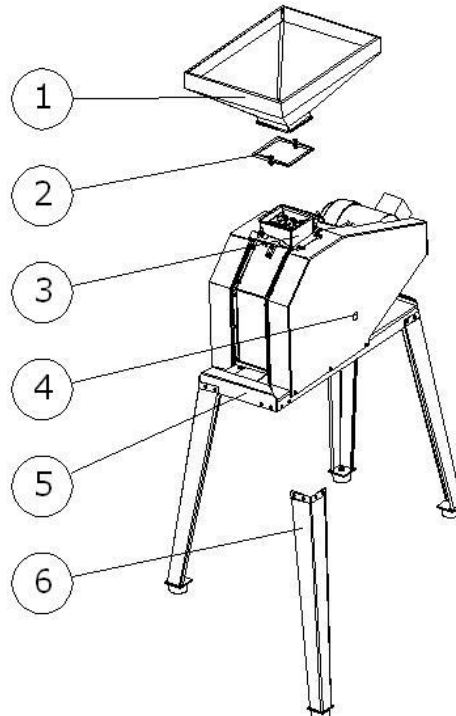
2.2 Statymas

Surinkimas

Transportavimo sumetimais smulkintuvas pristatomas dalinai išmontuotas.

Piltuvą ir pastatymo kojas reikia sumontuoti.

Surinkimas atliekamas kaip parodyta 1 paveiksle.



- 1 Piltuvas
- 2 Apkaba
- 3 Grūdų padavimo anga
- 4 Apsauga
- 5 Traiškytuvo rėmas
- 6 Kojos

1 pav. Traiškytuvo surinkimas

Traiškytuvo piltuvas (1) pritvirtinamas apkabos pagalba (2) . Kojos (6) prie rėmo (5) tvirtinamos varžtais.

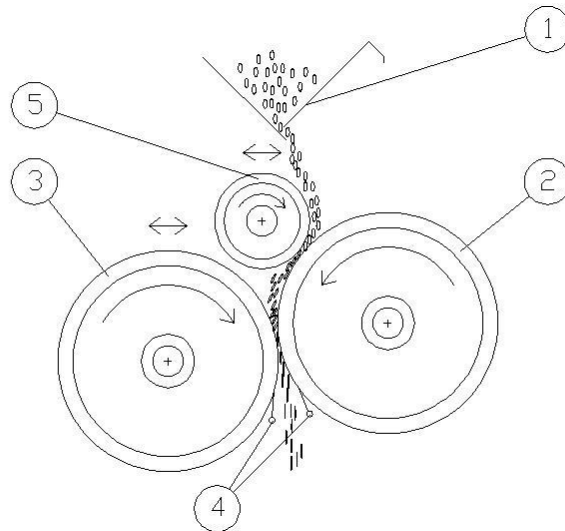
Kai montuojamos kojos traiškytuvą reikia pakelti tinkamu ir saugiu keltuvu. Vibracijos slopintuvai montuojami kojų apačioje..

Statydami prilaikykite smulkintuvą, kad neapsiverstų.

3. FUNKCIJŲ APRAŠYMAS

3.1 Funkcijų aprašymas KB160/3

3-volų modelis yra naudojamas stambių grūdų (kukurūzai, pupos, žirniai) traiškymui. Šių grūdų traiškymas vyksta dviem etapais



1. Grūdų padavimo reguliatorius
2. Varomasis volas
3. Reguluojamas volas
4. Grandikliai
5. Pirminio traiškymo volas

2 pav. KB160/3 principinė schema

Grūdų dozavimas atliekamas padavimo reguliatoriaus pagalba (2 pav. 1 poz.). Pirminis traiškymas atliekamas tarp pirminio traiškymo (2 pav. 5 poz.) ir varomojo (2 pav. 2 poz.) volų. Padavimo anga ganėtinai didelė ir grūdai suspaudžiami tiek, kad praeitų tarp dviejų pagrindinių volų (2 pav. 2 ir 3 poz.), kur baigiami traiškėti. Grandikliai nuvalo volus ir nukreipia sutraiškytą masę į išbyrėjimo angą.

3.2 Traiškytuvo paleidimas

Prieš paleidžiant įsitikinkite, kad nėra pašalinių daiktų grūdų padavimo angoje. Patikrinkite, kad sukimosi kryptis sutaptų su rodykle! Kai traukytuvas tuščias, jis turėtų dirbti tyliai, be vibracijos. Patikrinkite, kad tarpo tarp volų reguliavimas veikia be problemų

4. ĮSPĖJAMIEJI ŽENKLAI

Ant grūdų smulkintuvo yra tam tikrų įspėjamųjų ženklų, kurie informuoja operatorių apie galimus pavojus bei būtinybę kruopščiai išnagrinėti šį vadovą.

Ženklaai visada turi būti švarūs ir aiškiai matomi. Jei jie pametami ar sugadinami, reikia pas gamintoją užsisakyti naujus ženklus. Jie turi būti pritvirtinti tiksliai toje pačioje vietoje, kaip ir senieji..

Ženklų reikšmės:

Įspėjamieji ženklai turi būti visuomet įskaitomi. Jei jie darosi nebeįskaitomi ar yra sugadinti, pas gamintoją ar dilerį galima užsisakyti naujus ženklus.

Prieš paleidžiant smulkintuvą, būtina susipažinti su šiuo vadovu.

Nedirbkite be apsauginio gaubto.

Nurodoma, kur tvirtinti įmobilizavimo diržą, ruošiant įrenginį gabenti lauke.

Privaloma nešioti klausos apsaugas.

5. EKSPLOATAVIMO VADOVAS

5.1 Taikymo sritis

Grūdų smulkintuvas KB160/3 skirtas visų rūšių javų grūdams, pavyzdžiui, miežių, avižų, rugių, augalų ankštims bei sėkloms, pavyzdžiui, kukurūzams, žirniams, sėmenims smulkinti. Grūdų smulkintuvo negalima naudoti maisto produktams (riešutams, vaisiams, daržovėms), akmenims, šviežioms bei džiovintoms daržovėms ir vaisiams smulkinti.

5.2 Įranga bei atsarginės dalys

Grūdų smulkintuvas pristatomas kartu su Instrukcijų vadovu bei ES atitikimo deklaracija.

5.3 Paruošimas darbui

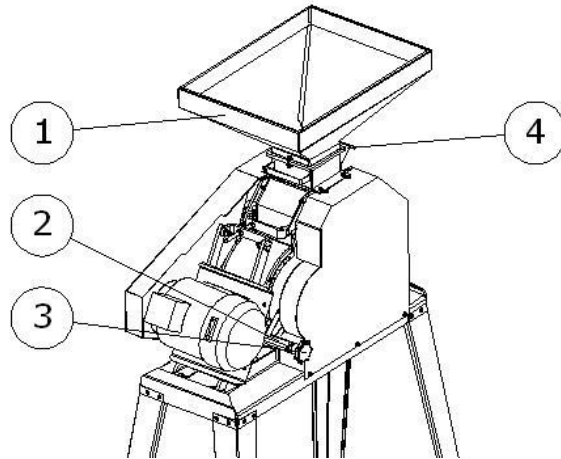
Variklio apkrova priklauso nuo grūdų padavimo kiekio ir traiškymo stambumo.

5.3.1 Traiškymo stambumo nustatymas

DĖMESIO! Traiškymo stambumą galima nustatyti tik nedirbančiam traiškytuvui.

Norint nustatyti traiškymo stambumą, atpalaiduokite užraktą (3) ir reguliavimo rankeną (2) pastumkite į viršų (rupiau traiško) arba žemyn (smulkiau traiško). Volai neturi liestis vienas su kitu (tai paskatina jų dilimą ir gali sugadinti guolius) Kai rankena nustatyta į tinkamą padėtį, ją užfiksuokite užraktu.

KB160/3 traiškytuve tarpas tarp pirminio traiškymo volo ir varomojo volo gamykloje nustatytas 4mm. Šis tarpas dažniausiai tinka ir jo reguliuoti nereikia. Tačiau jeigu šis tarpas sumažėja, tada sumažėja ir traiškytuvo našumas. Šio tarpo reguliavimas aprašytas aptarnavimo skyriuje.

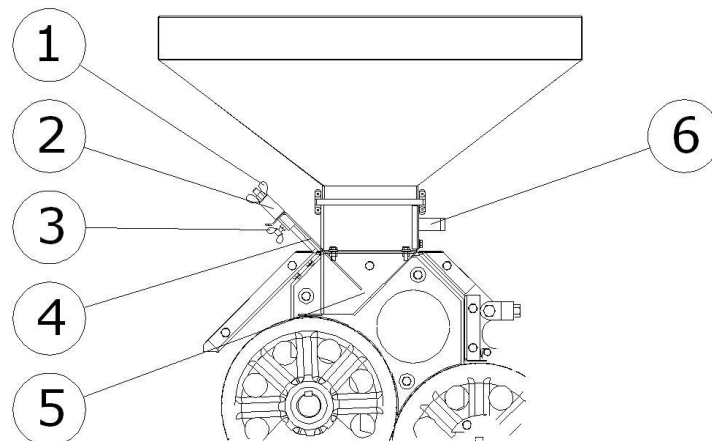


1. Piltuvas
2. Traiškymo stambumo reguliavimo rankena
3. Užraktas
4. Grūdų padavimo reguliavimo sklendė

3 pav. Grūdų traiškymo stambumo reguliavimas

Įspėjimas!!! Nusistovėjus stabiliai volų temperatūrai (po 10 min. nepertraukiamo darbo), patikrinkite tarpo dydį.

5.3.2 Grūdų padavimo kiekio nustatymas



1. Užfiksavimo veržlė
2. Sklendės stabdys
3. Sklendės užraktas
4. Sklendė
5. Sklendės atsidarymo dydis
6. Magnetas

4 pav. Grūdų padavimo kiekio reguliavimas

Sklandės (4) atidarymo dydis lemia grūdų padavimo kiekį ir variklio apkrovą. Kai tinkamas reguliavimas atliktas, sklandę užfiksuokite varžtu(3).

Kad kitą kartą būtų lengviau nustatyti sklandės padėtį, galima atsireguliuoti sklandės stabdį (2) ir jį užfiksuoti veržle (1).

DĖMESIO! Kai pakeičiamas grūdų traiškymo stambumas, būtina iš naujo atreguliuoti grūdų padavimo kiekį (dėl optimalios variklio apkrovos).

5.4 Smulkintuvo paleidimas

- Patikrinkite, ar uždaryta sklandė.
- Paleiskite variklį.
- Atidarykite sklandę iki iš anksto nustatytos pozicijos, kad neperkrautumėte variklio.
- Įpilkite grūdų.

5.5 Smulkintuvo sustabdymas

- Sustabdykite grūdų padavimą tarp smulkintuvo volų (uždarykite sklandę).
- Išleiskite iš smulkintuvo grūdus.
- Išjunkite variklį.
- Ištraukite kištuką iš rozetės.

Jei nesilaikoma nurodytos tvarkos, gali nepavykti paleisti variklio, nes, tarkim, tarp volų yra grūdų. Tokiu atveju atlikite šias procedūras:

- Uždarykite įleidimo angą
- Reguliuojamo volo rankena padidinkite tarpą tarp volų iki maksimalaus 10 mm dydžio.

Esant tokiam tarpo tarp volų nustatymui, grūdai ir maži akmenukai gali praslysti tarp volų:

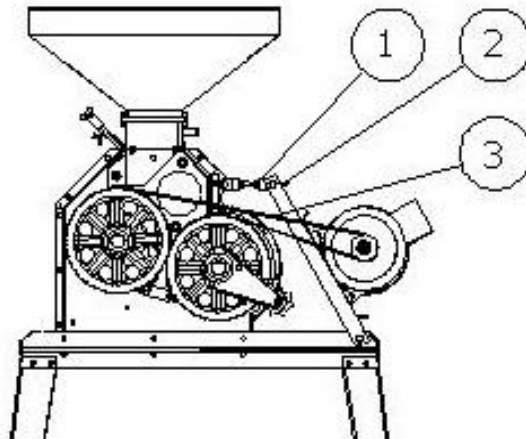
- Paleiskite variklį.
- Toliau tęskite atitinkamame skyriuje aprašytą procedūrą.

5.6 Avarinis sustabdymas – įtaisykite avarinį stabdį.

6. TECHNINIAI DARBAI

6.1 V diržo įtempimas

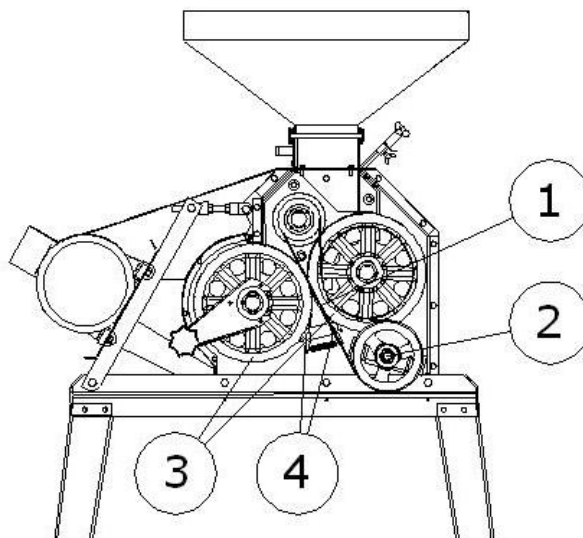
Dažnai tikrinkite ar V diržas teisingai įtemptas. Prieš atlikdami tikrinimą, atjunkite elektros tiekimą ir užtikrinkite, kad traiškytuvu nebūtų galima paleisti. Nuimkite diržo apsaugą V- diržo apsaugą.



5 pav. Diržų įtempimas

V- diržai turi būti įtempti tiek, kad nepraslystų darbo metu. Atliekant diržų įtempimą, atpalaiduokite veržlę (2) ir sukite reguliavimo veržlę (1) kad variklis būtų stumiamas tolyn nuo traiškytuvo korpuso. Kai teisingas diržų įtempimas pasiektas, vėl priveržkite veržlę (2).

KB160/3 traiškytuvui svarbu kad pirminio traiškymo volo diržas būtų tinkamai įtemptas.



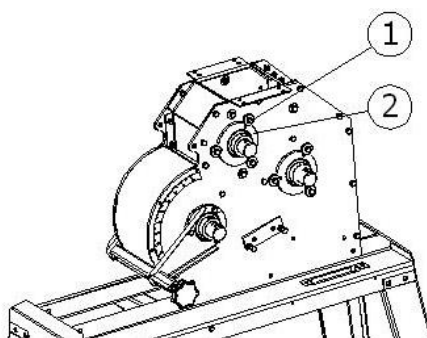
6 pav. Pirminio traiškymo volo diržo įtempimas

Nuimkite diržo apsaugą, kad galėtumėte prieiti prie diržo.

Diržo tempimas atliekamas atpalaiduojant tempimo skriemulio centrinį varžtą (2). Tada skriemulys stumiamas plyšiu kol pasiekiamas tinkamas įtempimas. Tada vėl priveržiamas centrinis varžtas. Atlikus diržo įtempimą, uždėkite apsaugą.

6.2 Pirminio traiškymo volo tarpo tikrinimas ir reguliavimas(KB160/3)

Tarpas tarp pirminio traiškymo ir pagrindinio volo reguliuojama tarp 0-5mm. Normalus tarpas 4mm.



7 pav. Pirminio traiškymo volo tarpo reguliavimas

Norint atlikti tarpo tarp volų reguliavimą, darbus atlikite šia seka:

1. Leiskite traiškytuvui padirbti visiškai tuščiam.
2. Atjunkite kabelį arba išimkite saugiklius, kad variklis nepasileistų.
3. Išmontuokite piltuvą ir grūdų padavimo sklendę.
4. Nuimkite diržų apsaugas.
5. Atpalaiduokite pirminio traiškymo volo guolio korpusus (7 pav. 2 poz). Šiuo tikslu atpalaiduokite tvirtinimo varžtus (1). Tai atlikus ekscentriškus guolių korpusus galima pasukti.
6. ekscentriškus guolių korpusus reikia pasukti norint pakeisti tarpą tarp pirminio ir pagrindinio volo. Tai galima lengviau atlikti įsukus M8x25 mm varžtus į guolių korpusus iš abiejų pusių. Tada galima sukuti šių varžtų pagalba, kol bus nustatytas reikiamas tarpas. Tarpas tarp volų patikrinamas su kalibruotomis plokštelėmis. Taip pat įsitikinkite, kad volai stovė lygiagrečiai.
7. Vėl priveržkite guoliavietes tvirtinimo varžtais (1). Užveržimo momentas = 16 Nm.
8. Dar kartą patikrinkite ar volai lygiagretūs
9. Sumontuokite likusias dalis ir traiškytuvas paruoštas darbui.

7. EKSPLOATAVIMAS IR PRIEŽIŪRA

7.1 Prieš pradami darbą, visuomet patikrinkite elektros įrenginio būklę.

Pašalinkite ant piltuvo (ant magnetų) susikaupusius teršalus.

Po darbo visuomet išvalykite iš smulkintuvo grūdus, dulkes, patikrinkite techninę būklę.

7.2 Aptarnavimas po 200 darbo valandų

Nuimkite V diržų apsaugas ir:

- patikrinkite V diržų įtempimą ir susidėvėjimą;
- patikrinkite volų susidėvėjimą.

Sutepkite reguliavimo veržles.

Guoliai ir judantys korpusai sutepami slėginiu purkštuku.

- Kiekvienam tepimo nipeliiui pakanka 1-2 paspaudimų.
- Tepkite Alvania EP2 tipo tepalais.

Patikrinkite grandiklių susidėvėjimą.

7.3 Aptarnavimas

Siekiant užtikrinti tinkamą smulkintuvo darbą, reikia periodiškai atlikti aptarnavimo ir patikrinimo darbus.

Kruopščiai valykite ir plaukite smulkintuvą.

Vykdykite visų dalių detalią techninę kontrolę.

Pakeiskite sudėvėjusias ar sugadintas dalis naujomis.

Sutvarkykite dažų sluoksnio pažeidimus.

7.4 Saugumas

Prieš pradėdant bet kuriuos aptarnavimo veiksmus, pagrindiniu jungikliu išjunkite variklį ir ištraukite kištuką iš rozetės. Palaukite, kol sustos besisukantis volas. Pasirūpinkite, kad pašaliniai asmenys negalėtų įjungti smulkintuvo.

7.5 Smulkintuvo gabenimas

7.5.1 Gabenimas lauke

Šakiniu keltuvu arba kranu (naudodami tinkamus diržus) užkelkite smulkintuvą ant transporto priemonės. Smulkintuvas turi būti gabenamas stačias. Įmobilizuokite smulkintuvą pintais diržais arba pritvirtinkite prie pagrindo, kad neslidinėtų arba neapsiverstų.

7.5.2 Gabenimas viduje

Uždaroje patalpose smulkintuvas turi būti perkeliamas ant paletės. Gabendami toliau, naudokite vidaus transporto priemones. Paprasčiausiai nustumkite smulkintuvą rankomis, tik būtinai laikykitės saugumo reikalavimų (stumti turi bent 3 asmenys).

7.6 Gedimų paieška

Gedimai, jų priežastys, taisymas

Į variklį nepatenka srovė

- Aktyvuotas terminis arba paslėptos srovės kontaktas. Paspauskite mygtuką ON (palaukite apie 10 min., kol atauš terminis kontaktas).
- Patikrinkite saugiklius.
- Patikrinkite elektros įrenginio būklę ir pašalinkite gedimus.

Užblokuoti volai

- Panelyje išjunkite raudoną OFF mygtuką ir nutraukite grūdų padavimą.
- Ištraukite kištuką iš rozetės.
- Padidinkite tarpą tarp volų iki maksimalaus dydžio. Pašalinkite grūdus iš tarpo tarp volų.
- Patikrinkite, ar volai gali laisvai sukis. Jeigu ne, patikrinkite, ar yra vietos virš volų ir pašalinkite blokuojančias kliūtis.

Per mažas smulkintuvo pajėgumas

- Virš volų susikaupė teršalų arba dalinai užsikimšusi įleidimo anga. Pašalinkite teršalus ir išvalykite.

Smulkintuvas nepakankamai susmulkina

- Susidėvėję volai.
- Pasikeitė tarpo tarp volų dydis.
- Sureguliuokite tarpą tarp volų.

Variklis dirba, bet volai nesisuka

- Patikrinkite V diržo įtempimą ir, jei reikia, priveržkite reguliavimo veržlę.
- Susidėvėję V diržai. Pakeiskite.

Nedirba variklis

- Aktyvuotas terminis kontaktas.
- Uždarykite droselį piltuve.
- Padidinkite tarpą tarp volų iki maksimalaus dydžio ir pašalinkite tarp volų esančius grūdus.
- Palaukite apie 10 minučių, kol atauš terminis kontaktas.
- Panelyje paspauskite juodą mygtuką ON.

Susmulkinta medžiaga prikimba prie volų paviršiaus

Patikrinkite grandyklės būklę; jei reikia, atlenkite arba pakeiskite.

Elektros gedimus turi taisyti tik įgaliotas elektrikas.

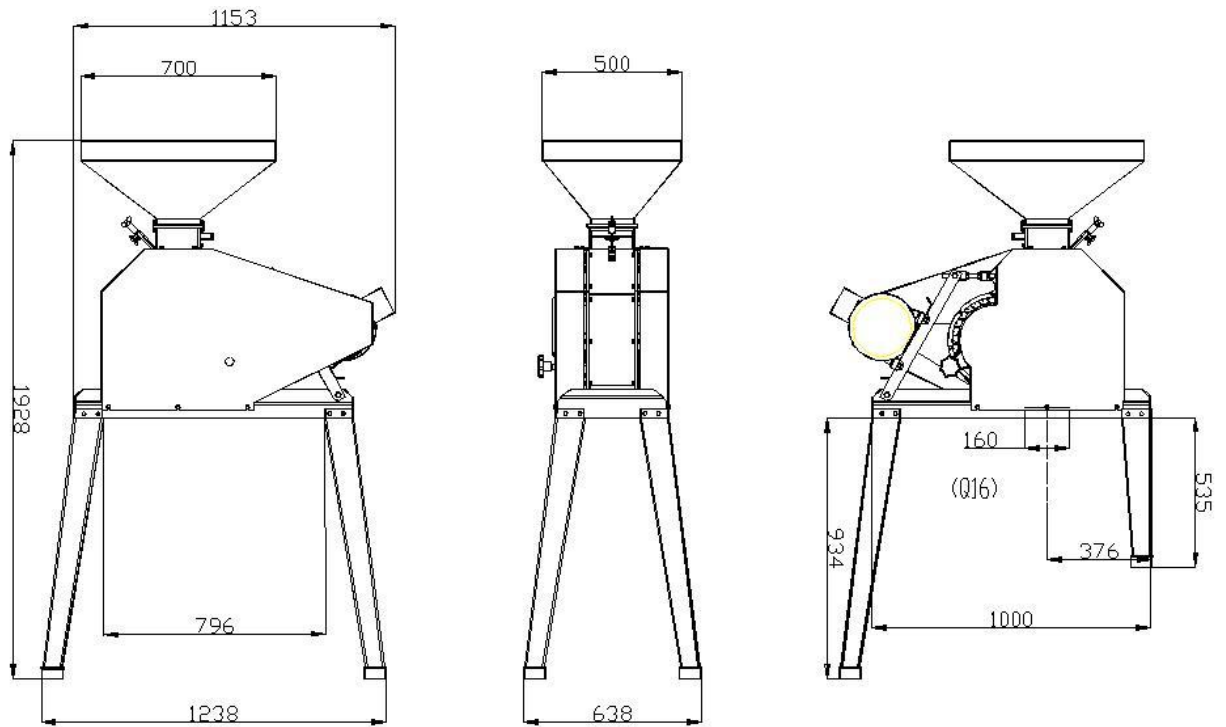
8. SAUGUMO REIKALAVIMAI

Prie smulkintuvo neleidžiama būti pašaliams asmenims. Stebėkite įspėjamuosius ženklus; jie turi būti aiškiai matomi. Ypač atkreipkite dėmesį į šiuos dalykus:

- Nesiremkite į dirbantį smulkintuvą.
- Nelieskite neuždengtų dalių, kurios prijungtos prie elektros maitinimo.
- Nevalykite dirbančio smulkintuvo.
- Nekelkite dirbančio smulkintuvo.
- Netikrinkite dirbančios pavaros diržo.
- Naudokite smulkintuvą tik pagal nurodytą paskirtį.
- Tik parengti darbuotojai gali atlikti aptarnavimo ir remonto darbus.

Jei laikomasi visų nurodytų reikalavimų ir atidžiai išanalizuojamas instrukcijų vadovas, darbas su smulkintuvu nekelia jokios rizikos.

9. TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS



Techninės charakteristikos

		KB160-2/3
Variklis	kW	4
Variklis	rpm	1400
Atstumas tarp volų	mm	0 - 6,0
Volų skaičius	vnt..	2/3
Volų diametras		mm 290/130
Volų plotis	mm	160
Svoris	kg	235/253

Našumas ir triukšmo lygis

	Tarpas tarp volų mm	Našumas kg/h	Triukšmas dbA
Miežiai	0.1-0.5	450-1200	93-97
Kviečiai	0.1-0.5	500-1300	93-97
Avižos	0.1-0.5	750-1700	92-95
Kukurūzai*	0.1-0.5 / 4	450-1100	96-99
Žirniai*	0.1-0.5 / 4	400-1000	96-99

* tik KB160/3

10. ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS

Užsakydami atsargines dalis, nurodykite:

- Mašinos tipą, gamybos numerį ir metus.
- Tikslų brėžinio Nr. ir atsarginės dalies aprašymą bei reikalingą kiekį.



UAB Agrilita
Bobkalnio k.
LT-38445 Panevėžio r.
Tel. 8 612 50415

Servisas
Tel. 8 610 27203